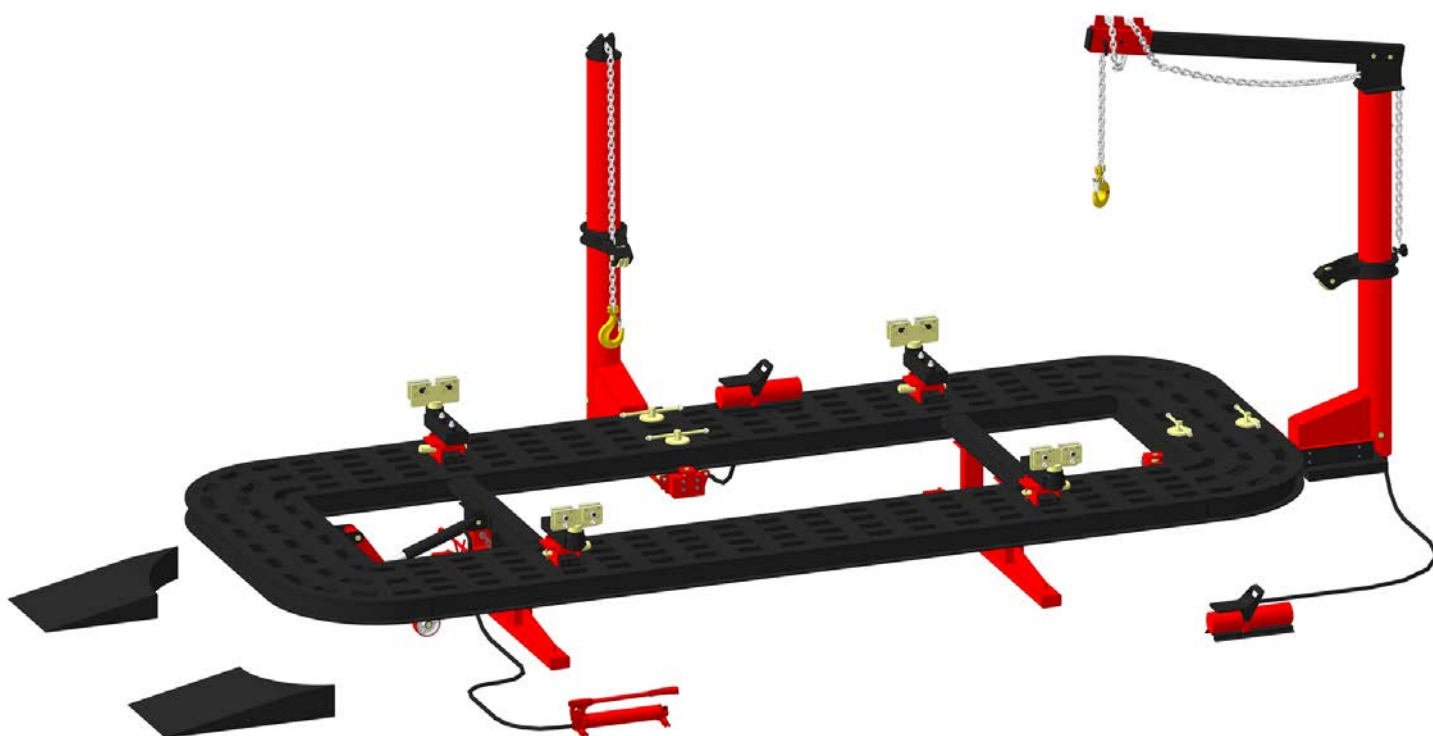


**СТЕНД  
ДЛЯ ИСПРАВЛЕНИЯ ГЕОМЕТРИИ  
КУЗОВОВ И РАМ АВАРИЙНЫХ  
АВТОМОБИЛЕЙ  
"AUTOSTAPEL" СЕРИИ "ARS"**



**ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ  
ПАСПОРТ**

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует исправную работу стэнда в течение 36 месяцев со дня продажи. На платформу изделия предоставляется гарантия на весь срок эксплуатации.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель производит ремонт или замену преждевременно вышедших из строя деталей и сборочных единиц.

Предприятие-изготовитель не несёт никаких гарантийных обязательств в случае использования стэнда не по назначению и несоблюдения правил и условий эксплуатации указанных в данной инструкции.

## СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Потребитель предъявляет рекламации предприятию-изготовителю на основании действующего положения о поставке продукции производственного назначения.

Детали и сборочные единицы заменяются предприятием-изготовителем при условии предоставления акта рекламации с полным обоснованием причин поломок.

В акте должны быть указаны наименования деталей и сборочной единицы, время и место выявления дефекта, а также подробно указаны обстоятельства, при которых обнаружен дефект.

В случае выхода из строя деталей и сборочных единиц стэнда претензии направлять по адресу: 141206, Московская обл., г. Пушкино, ул. Заводская, д. 19, ООО «АВТОСТАПЕЛЬ».

Продукция сертифицирована



MT20

**ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ**

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ТС RU C.RU.ЭМ02 В 00540

Серия RU № 0365743

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «СЕРТИФИКО» Место нахождения: 117148, Российская Федерация, город Москва, улица Маршала Савина, дом 16, квартира 93, фактический адрес: 119415, Российская Федерация, город Москва, проспект Вернадского, дом 39, офис 402, телефон: +79267394967, факс: +79267394967, электронная почта: certifiko@bk.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.113M02 выдан 15.06.2015 года Росстандартом.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «АВТОСТАПЕЛЬ». Основной государственный регистрационный номер: 1145038007146, место нахождения: Российская Федерация, Московская Область, 141206, Пушкинский р-н, город Пушкино, улица Заводская, дом 19, фактический адрес: Российская Федерация, Московская Область, 141206, Пушкинский р-н, город Пушкино, улица Заводская, дом 19, телефон: +74957554384, факс: +74957554384, электронная почта: autostapel@gmail.com

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «АВТОСТАПЕЛЬ». Место нахождения: Российская Федерация, Московская Область, 141206, Пушкинский р-н, город Пушкино, улица Заводская, дом 19, фактический адрес: Российская Федерация, Московская Область, 141206, Пушкинский р-н, город Пушкино, улица Заводская, дом 19, основной государственный регистрационный номер: 1145038007146, телефон: +74957554384, факс: +74957554384, электронная почта: autostapel@gmail.com

**ПРОДУКЦИЯ** Оборудование для исправления геометрии кузовов, кабин и рам аварийных автомобилей, торговая марка: «АВТОСТАПЕЛЬ»; рамные стэнды, типа: AS, модели: AS 42, AS 45L1, AS 45L2, AS 45L2S, AS 55L2, AS – TORNADO, AS – TORNADO-2, типа: EXPRESS, модели: EXPRESS, EXPRESS +, EXPRESS PRO, EXPRESS LIFT; напольные стэнды: типа NS, модели: NS-12, NS-24, NS-16MA, NSCB; платформенные стэнды, типа: ARS, модели: ARS-8, ARS-11, ARS-12, BLACKSHARK. Продукция изготовлена в соответствии с требованиями ТУ 4577-001-3489366-2016, Серийный выпуск

**КОД ТН ВЭД ТС** 8425 42 000 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", утвержден Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 823

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протоколов испытаний № 756/СФ-01-16, 757/СФ-01-16, 758/СФ-01-16, 759/СФ-01-16 от 25.01.2016 года, выданных испытательной лабораторией электроэлектронических изделий Общества с ограниченной ответственностью «Научно-технический центр сертификации электроэлектронических изделий для бытовых электроприборов и аппаратуры "СТСС "ВЕТ" Co.Ltd, адрес: 123007, город Москва, улица Шенгина, дом 4; аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЕЕ2, сроком действия с 19.05.2011 года до 19.05.2016 года. Акт о результатах анализа состояния производства № 01-12/0116 от 12.01.2016 года, проведенного Органом по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «СЕРТИФИКО». Обоснование безопасности № 4577.002 ОБ от 25.11.2015 года.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Срок службы, условия хранения и транспортировки согласно технической и эксплуатационной документации изготовителя.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ** С 26.01.2016 ПО 26.01.2021 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации: *Ж.М. Уденова* (подпись, печать)  
Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперт-аудитор): *Е.С. Ивашкина* (подпись, печать)

## Содержание

<b>1. Указание мер безопасности</b>	<b>4</b>
1.1. Общие положения	4
1.2. Силовые устройства	4
1.3. Вытяжка	4
1.4. Поднятие/опускание платформы	4
1.5. Заезд/съезд автомобиля	4
1.6. Цепь	5
1.7. Гидравлическое оборудование	5
1.7.1. Общие правила	5
1.7.2. Ручной гидравлический насос	5
1.7.3. Пневматический гидравлический насос	5
<b>2. Описание станда</b>	<b>6</b>
<b>3. Сборка станда</b>	<b>7</b>
3.1. Платформа	7
3.2. Силовые устройства	9
<b>4. Порядок работы на станде</b>	<b>12</b>
4.1. Установка автомобиля на платформу	12
4.2. Установка автомобиля на захваты	12
4.2.1. Подготовка СФА к работе	13
4.2.2. Подготовка зажимов за отбортовку порогов к работе	13
4.2.3. Фиксация силового устройства	15
4.2.4. Установка цепей, углов вытяжки	15
<b>5. Обслуживание станда</b>	<b>18</b>
<b>6. Комплектация и комплектность</b>	<b>19</b>
<b>7. Паспорт</b>	<b>22</b>

Данная инструкция по эксплуатации разработана для ознакомления со стандом для правки кузовов автомобилей AUTOSTAPEL ARS. Этот документ содержит информацию о компонентах, порядке работы, основных настройках, правилах безопасности, а также примечания по обслуживанию.



Необходимо строго соблюдать правила, выделенные в тексте инструкции по сборке и эксплуатации знаком



Не приступайте к работе на станде без изучения данного описания.

## 1. Указание мер безопасности

### 1.1. Общие положения



ПРИСТУПАТЬ к работе со стендом разрешается только при соблюдении ВСЕХ ниже перечисленных условий:

- ! Вы имеете полномочия работать с рихтовочным оборудованием.
- ! Все силовые башни установлены должным образом.
- ! Масса нагрузки на платформу не превышает 3500 кг.
- ! В поле действия стенда нет посторонних людей или предметов.

К работе на стенде допускаются лица не моложе 18-ти лет, ознакомившиеся с настоящей инструкцией.

Не пытайтесь передвигать стенд с установленным на нём автомобилем.

Следите за тем, чтобы вокруг всех подвижных частей и точек зажима в радиусе 50 см было свободное место.

### 1.2. Силовые устройства

Фиксирующие винты силового устройства должны быть надёжно затянуты, чтобы предотвратить любое движение силового устройства во время вытяжки или подъёма/опускания платформы стапеля.

При перемещении башни обязательно держите одну руку на усилителе вертикальной балки силового устройства, а вторую на башне. Остерегайтесь попадания рук в точки зажима: под ролики и в отверстия платформы.

### 1.3. Вытяжка



Во время вытяжки не находитесь рядом с натянутой цепью.



Для предотвращения травмы из-за вырывания предметов необходимо проверять исправность всех болтов, гаек и губок зажимов перед каждым использованием.

### 1.4. Подъём/опускание платформы



Категорически запрещается находиться кому-либо на платформе или под ней во время ее поднятия и опускания.

### 1.5. Заезд/съезд автомобиля

Перед заездом/съездом или затягиванием лебёдкой автомобиля на стенд убедитесь в корректной установке заездных трапов.


При заезде/съезде автомобиля со стенда в работе должно участвовать не менее двух человек. При необходимости использования лебёдки руководствуйтесь также правилами безопасности данного инструмента.

При заезде или затягиванием лебёдкой автомобиля на стенд позиционируйте нагруженную часть транспортного средства вперёд, по ходу заезда.

Колёса автомобиля не должны находиться на заездных трапах при подъёме стенда; убирайте трапы перед подъёмом.

Не наступайте на шланг гидропривода во время подъёма платформы. Не превышайте установленной грузоподъёмности 3500 кг.



 При поднятии/опускании платформы запрещается находиться сзади платформы.


 При поднятии/опускании платформы всегда устанавливайте колёсные упоры.


## 1.6. Цепь


3/8" цепь выдерживает усилие до 10 т.

! Цепь должна быть чистой.

! Осмотрите цепь по всей длине, включая крюк. В случае обнаружения изношенных, потрескавшихся или деформированных звеньев цепь необходимо заменить.


 Запрещается нагревать цепь или крюк при работе с автомобилем. При температуре нагрева более 316°C цепь теряет свою прочность.


 Запрещается применять в работе цепь с деформированными звеньями.


 Запрещается использовать перекрученную цепь.


## 1.7. Гидравлическое оборудование

### 1.7.1 Общие правила

 Всегда сбрасывайте давление в шланге, прежде чем отсоединить гидронасос.

 Запрещается использовать для замены деталей гидроузла запчасти, не утвержденные производителем или не соответствующие его требованиям. Список запчастей вы можете получить у продавца оборудования (см. паспорт изделия).


 Не переполняйте резервуар насоса. Подсоединяйте пустой насос к цилиндру с выпущенным штоком и полный насос к цилиндру со штоком в исходном положении.

 Производите подсоединение и эксплуатацию оборудования в соответствии с инструкцией и паспортом на изделие.

### 1.7.2 Ручной гидравлический насос

 Насос должен всегда находиться снаружи платформы.

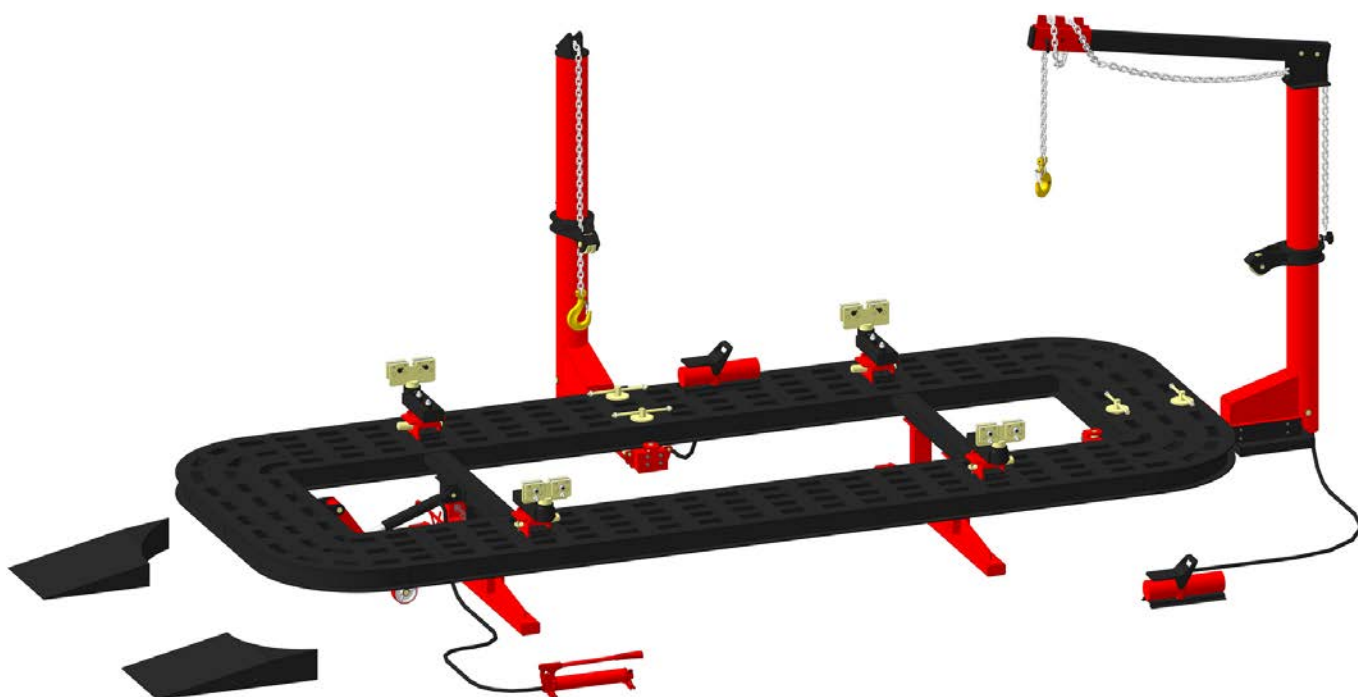
### 1.7.3 Пневматический гидравлический насос

 При перемещении силового устройства педаль должна всегда находиться в коробе, установленном на горизонтальной балке силового устройства.

## 2. Описание станда

Стенд AUTOSTAPEL серии ARS предназначен для работы с легковыми автомобилями и внедорожниками, имеющими отбортовку порогов.

Для закрепления кузовов автомобилей на стенде, не имеющих отбортовки порогов, необходимо использовать специальные адаптеры, поставляемые дополнительно по запросу.



\*Дополнительное силовое устройство, балка для тяги вверх, блок-ролик для тяги вниз, являются опциями и поставляются отдельно.

	ARS-11	ARS-12
Длина платформы, мм		5200
Длина платформы с 1 силовым устройством, max, мм		5820
Длина платформы с 2-мя силовыми устройствами, max, мм		6440
Ширина платформы, мм		2100
Ширина платформы с 1 силовым устройством, max, мм		2720
Ширина платформы с 2 силовыми устройствами, max, мм		3340
Габаритная высота платформы с учётом с/у, max, мм		2675
Масса в сборе, кг	1485	1730
Грузоподъёмность, кг		3500
Рабочая высота платформы, мм		538
Количество силовых устройств, шт.	1	2
Максимальное усилие на крюке силового устройства, т	10	10
Привод подъёмного устройства платформы	Гидравлический (ручной насос)	
Привод силового устройства	Гидравлический (пневматический насос)	
Ход штока гидроцилиндра подъёмного устройства платформы, мм		150
Ход штока гидроцилиндра башни, мм		250

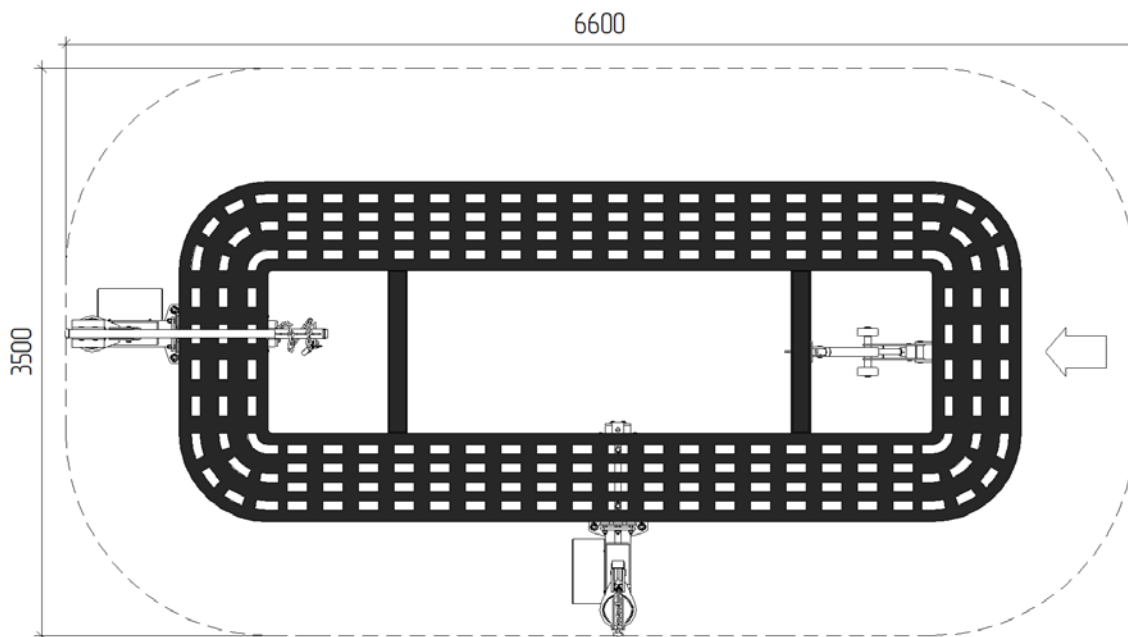
## 3. Сборка стенда

### 3.1. Платформа

Произведите сборку платформы.

Необходимый инструмент: набор гаечных ключей, подкатной домкрат.

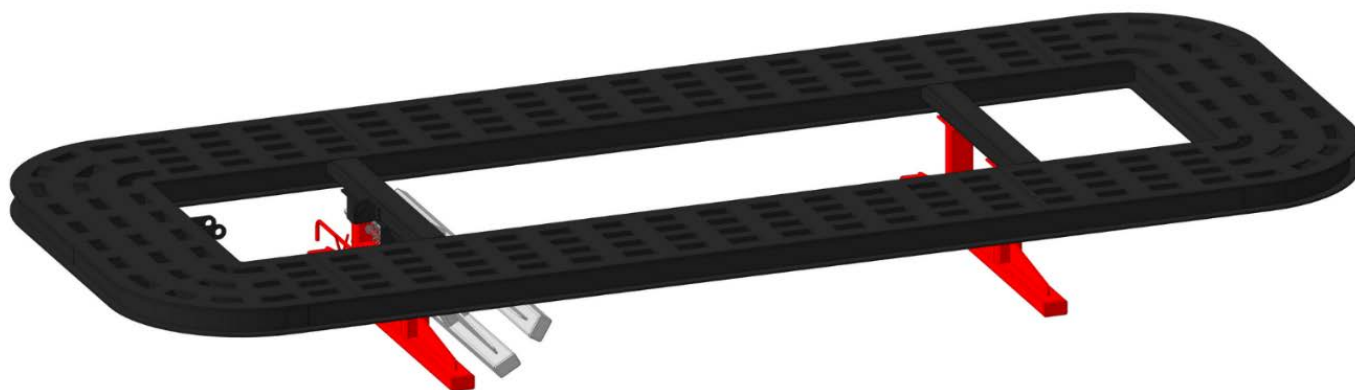
- Расположите платформу в районе предполагаемой работы стенда, направив заднюю часть платформы (без механизма подъёма) в сторону предполагаемого заезда ремонтируемого автомобиля.



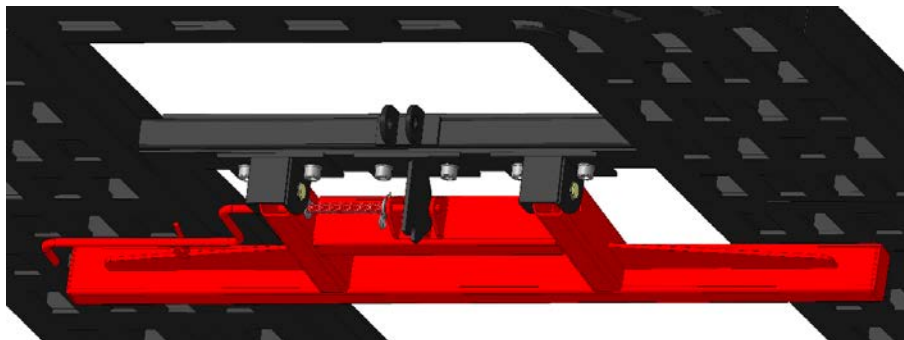
- Поднимите заднюю часть платформы, используя подъёмное устройство (погрузчик/штабелер/кран) или подкатной домкрат.
- Закрепите опорную стойку платформы к перемычке задней части платформы, используя крепежные изделия (болт M20x40 - 4 шт., шайба M20 - 4 шт.). Затем, убрав домкрат, опустите платформу. При выполнении вышеописанных работ руководствуйтесь правилами техники безопасности.
- Закрепите к перемычке передней части платформы откидывающуюся опорную стойку, используя крепежные изделия (болт M20x40 - 4 шт., шайба M20 - 4 шт., кронштейн - 2 шт., ось кронштейна D30 мм. - 2 шт., стопорное кольцо D30 мм. - 4 шт.). Стойка поставляется в сборе с кронштейнами и задвижкой стопора с пружиной.



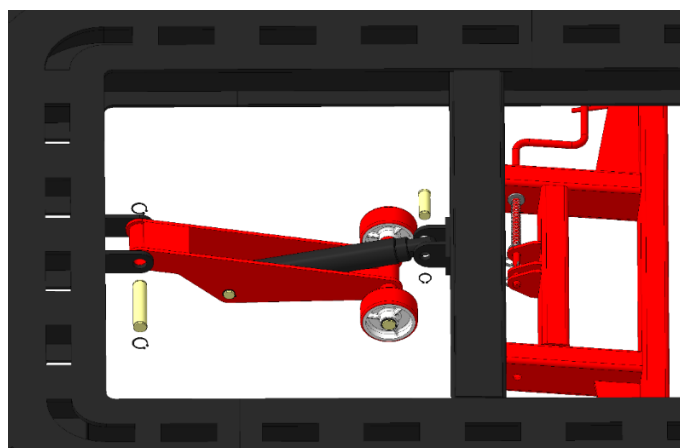
**Примечание:** Правильное закрепление стойки предусматривает складывание её к центру платформы.



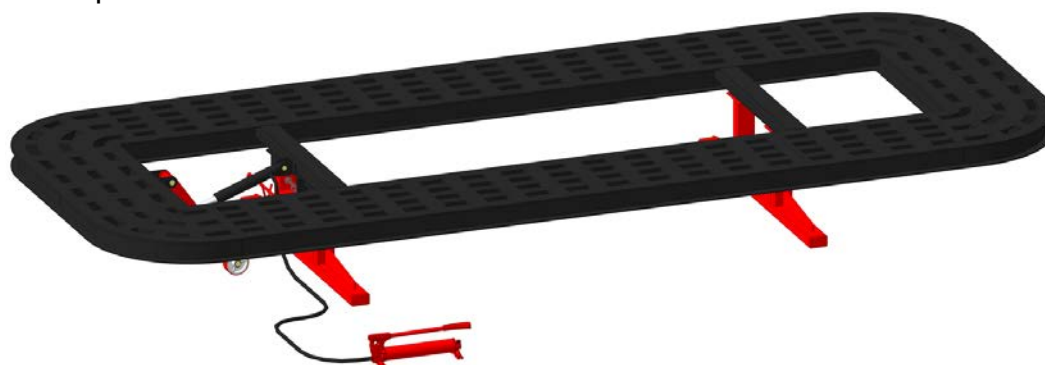
- Закрепите к перемычке платформы кронштейн стопора (Т-обр. пластина) используя крепежные изделия (болт М20х40 - 2 шт., шайба М20 - 2 шт.). Правильное положение кронштейна - боковой прорезью к центру платформы.



- Установите задвижку стопора в боковую прорезь кронштейна стопора.
- Закрепите (поставляемый в сборе гидроцилиндром) блок-ролик механизма подъема/опускания платформы используя крепежные изделия (ось D30 мм. – 1 шт., стопорное кольцо D30 мм. – 2 шт., ось D25 мм. – 1 шт., стопорное кольцо D25 мм. – 1 шт.) установленные в петли на корпусе платформы.



- Соедините через быстрый разъем гидроцилиндр с насосом (см. пункт «Гидравлическое оборудование»). Насос разместите снаружи платформы.
- Разблокируйте опорную стойку, оттянув на себя задвижку стопора.
- Поднимите с помощью насоса платформу на высоту достаточную для установки опорной стойки в вертикальном положении.
- Отведите стойку до упора и заблокируйте её в вертикальном положении с помощью задвижки стопора.



- Сбросьте давление масла в насосе установив платформу в рабочем положении.



## 3.2. Силовые устройства

### Сборка силового устройства

#### Узел гидравлики силового устройства

Узел гидравлики силового устройства поставляется в сборе и состоит из 5 элементов:

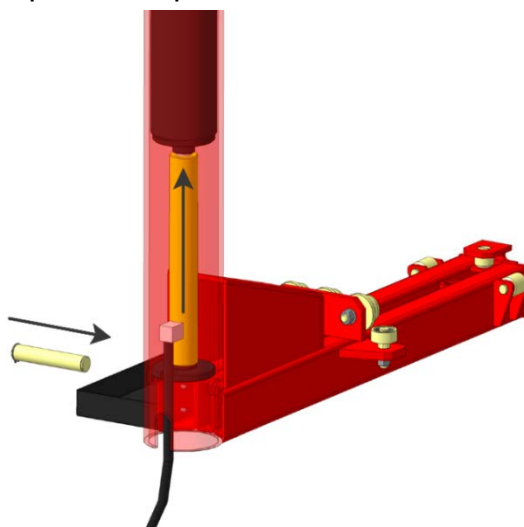
1. Гидроцилиндр прямого действия (10 т., х.п. 250 мм.).
2. Наконечник – толкатель (закреплён к штоку гидроцилиндра).
3. Наконечник – упор (закреплён к основанию гидроцилиндра).
4. Гидравлический шланг.
5. Пневмогидравлический насос.
6. Толкатель башни силового устройства.

- Достаньте из коробки узел гидравлики в сборе.
- Извлеките из нижней части трубы силового устройства ось упора гидроцилиндра.
- Установите гидроцилиндр узла в вертикальную трубу (башню) силового устройства.



*Примечание:* Установку выполняйте толкателем гидроцилиндра вперёд.

- Заглубите гидроцилиндр на расстояние достаточное для установки оси упора.
- Установите ось упора гидроцилиндра.

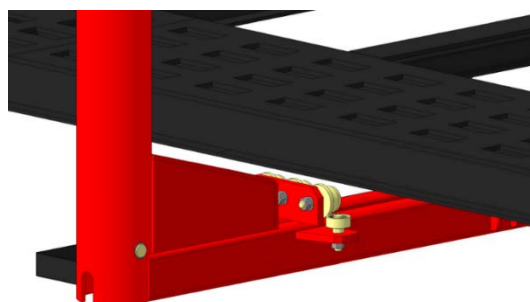


**Установка силового устройства**

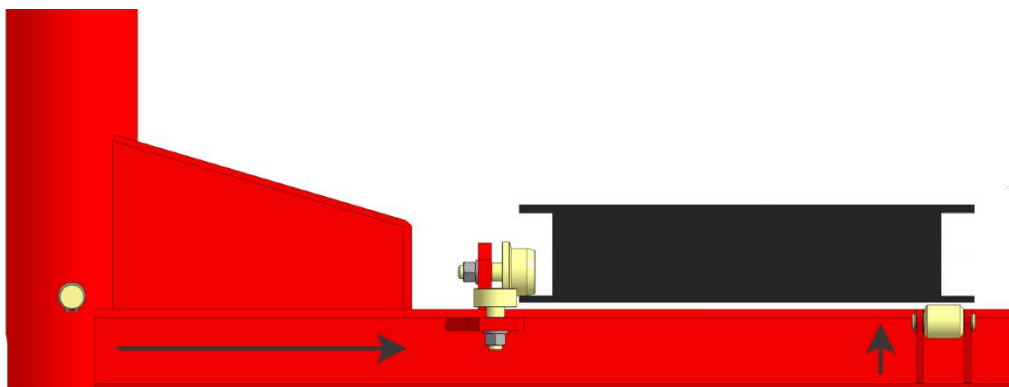
- Снимите с силового устройства задний упор с роликом.
- Доставьте силовое устройство к прямолинейной стороне платформы и заведите горизонтальную балку устройства под платформу.



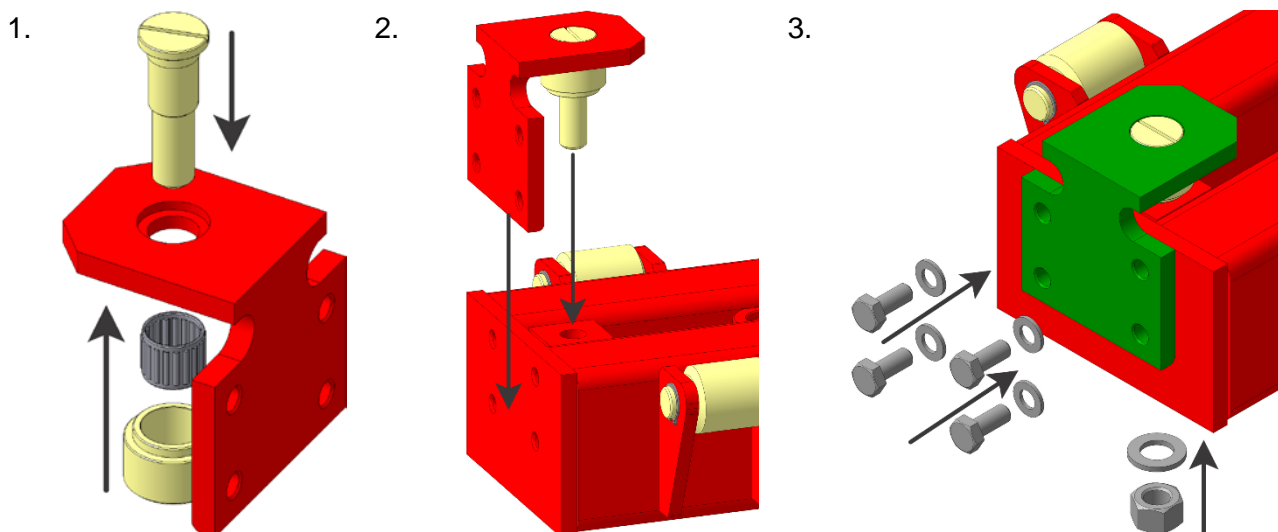
*Примечание:* Ролики скольжения силового устройства должны выступать за край платформы.




- Используя грузоподъемный механизм (подкатной домкрат/гаражный кран/штабелер и т.п.), поднимите силовое устройство до касания с дном платформы.
- Установите силовое устройство, задвинув ролики скольжения на нижний выступ торца платформы.

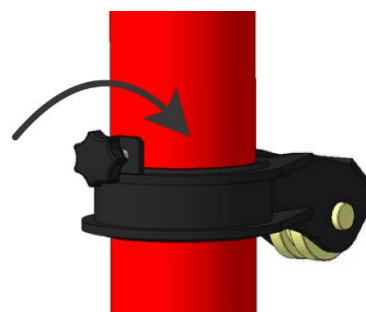


- С помощью крепежных изделий (болт М10 – 4 шт., шайба М10 – 4 шт., гайка М16 – 1 шт., шайба М16 – 1 шт.) установите ранее демонтированный задний упор с роликом в исходное положение.



 **Примечание:** Ролик упора силового устройства должен свободно касаться торца нижнего выступа внутренней части платформы.

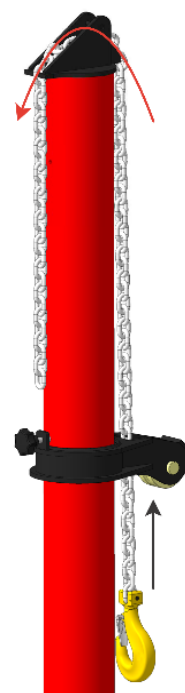
- Зафиксируйте блок направления тяги на силовом устройстве стопорным болтом в среднем положении.



- Удалите транспортировочный болт вверху силового устройства.



- Уложите цепь в элементах силовых устройств, зафиксировав свободный конец в пазе пластины подъемной части силового устройства.
- Проверьте, не перекручена ли цепь.



Нормальное рабочее давление для 3/8" цепи составляет 33-250 бар с усилием на цепь 3,4 т. Цепь выдерживает натяжение до 10 т.

Стенды AUTOSTAPEL серии ARS стандартно оснащаются одним или двумя силовыми устройствами. Дополнительно можно установить до 5 силовых устройств.

Стенд готов к дальнейшей работе.

## 4. Порядок работы на стенде

### 4.1. Установка автомобиля на платформу

Подготовка платформы к установке автомобиля:

- разместите и зафиксируйте на задней (не наклоняемой) стороне платформы все силовые устройства;
- поднимите наклоняемую часть платформы с помощью подъёмного устройства (блок ролика) на высоту, достаточную для складывания опорной стойки;
- разблокируйте опорную стойку, потянув задвижку стопора на себя;
- поднимите за рукоятку опорную стойку вверх и зафиксируйте её задвижкой стопора;
- наклоните переднюю сторону платформы с помощью подъёмного устройства;
- установите заездные трапы.

Стенд готов к установке автомобиля.

Установка автомобиля:

- установите на платформу колёсные упоры для передних колёс автомобиля;
- закатите автомобиль на платформу до упора колёсами в колёсные упоры;
- включите на автомобиле передачу (режим Р на АКП) и стояночный тормоз, при невозможности сделать это установите на задние колеса "башмаки" или упоры;
- уберите трапы.

Подъём платформы:

- поднимите платформу с помощью подъёмного устройства на высоту, достаточную для раскладывания и установки в вертикальное положение опорной стойки;
- разблокируйте опорную стойку выдвинув задвижку стопора (придерживайте стойку за рукоятку);
- отведите опорную стойку вниз до упора и зафиксируйте стопор;
- установите стенд на опорную стойку сбросив давление в гидроцилиндре подъёмного устройства.

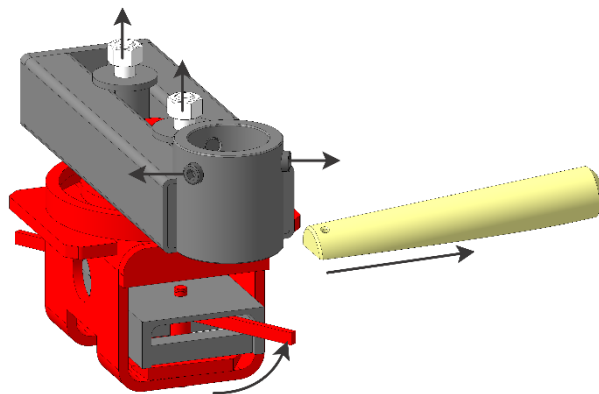
### 4.2. Установка автомобиля на захваты

Для закрепления автомобиля на платформе используйте стойки фиксации автомобиля (СФА) и зажимы за отбортовку порогов. Отбортовка порогов кузова автомобиля в местах фиксации должна быть очищена от грязи и грунтового покрытия до металлического блеска и отрихтована.



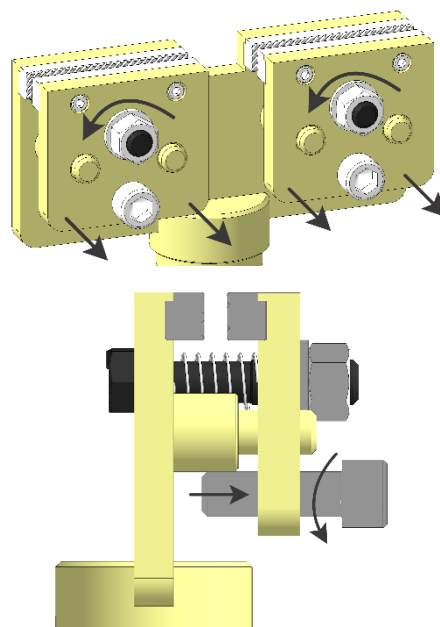
## 4.2.1. Подготовка СФА к работе

- Установите "флажки" замков СФА в положение 1 (открытый замок).
- Отведите в крайнее положение клин фиксатора СФА.
- Освободите (не отсоединяйте) рычаг СФА, ослабив 2 гайки М16 (используйте ключ на 24).
- Отведите от центра гильз рычагов СФА установочные винты М16 для свободной установки зажимов за отбортовку порога. (используйте шестигранник на 10).



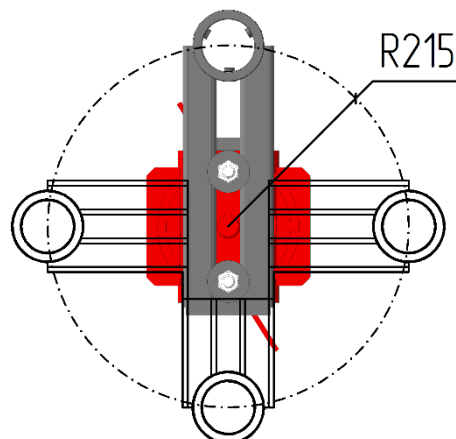
## 4.2.2. Подготовка зажимов за отбортовку порогов к работе

- Разомкните прижимные губки тисков зажимов за отбортовку порогов на расстояние, достаточное для захода отбортовки порогов автомобиля.
- Отведите в исходное положение регулировочные винты доводчика прижимных губок.

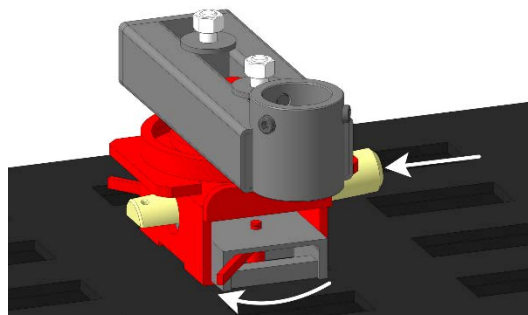


*Примечание:* Исходным считается положение когда при полной затяжке прижимных губок регулировочный винт не упирается в пластину корпуса зажима.

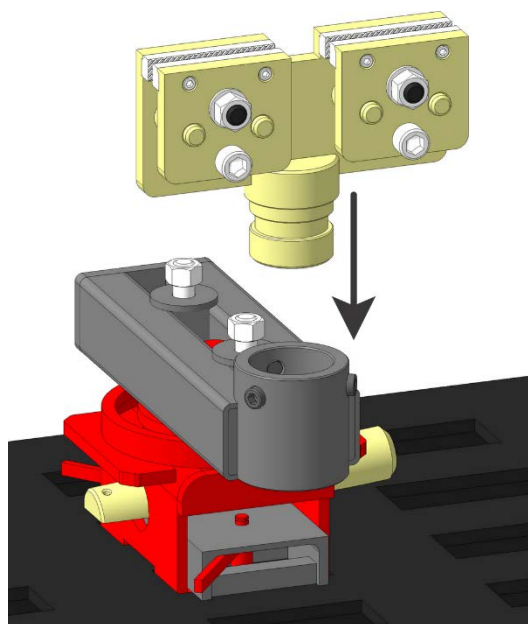
- Определите допустимую базу установки СФА (руководствуйтесь возможностью выбора позиции зажимов в радиусе 215 мм от центра оси-фиксатора рычага СФА).
- Поднимите одну сторону автомобиля при помощи домкрата на высоту, достаточную для установки захватов на платформу.



- Установите СФА в технические отверстия верхнего листа платформы.
- Установите “флажки” замков СФА в положение 2. (закрытый замок).
- Закрепите СФА к платформе клином (используйте молоток, не кувалду)



- Установите зажим за отбортовку порогов цилиндрическим основанием в гильзу рычага СФА (не фиксируйте зажимы).
- Подведите зажимы к местам крепления автомобиля, перемещая рычаг СФА до совмещения прорези разжатых тисков зажимов с отбортовкой порога.
- Опускайте автомобиль пока отбортовка порога не сядет в зажимы во всю глубину.

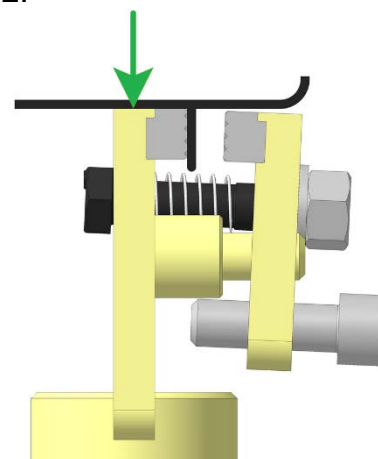


*Примечание:* Нагрузка, создаваемая весом автомобиля, должна располагаться на пластине корпуса зажимов за отбортовку порога.

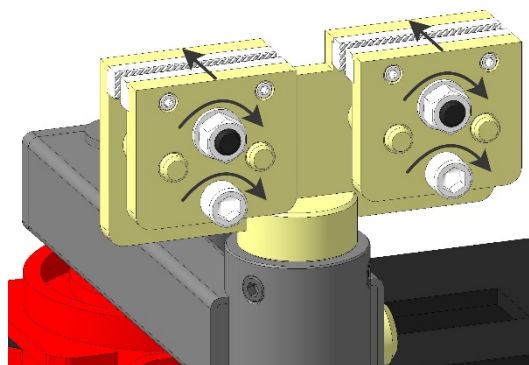
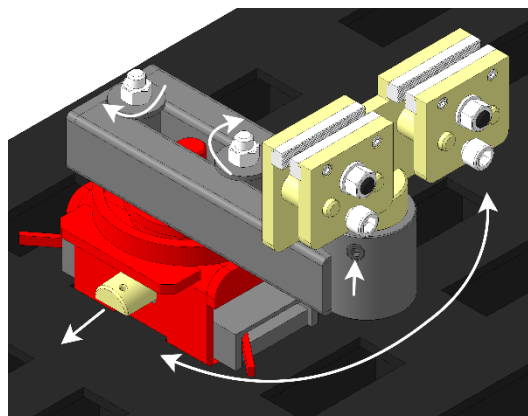
1.



2.

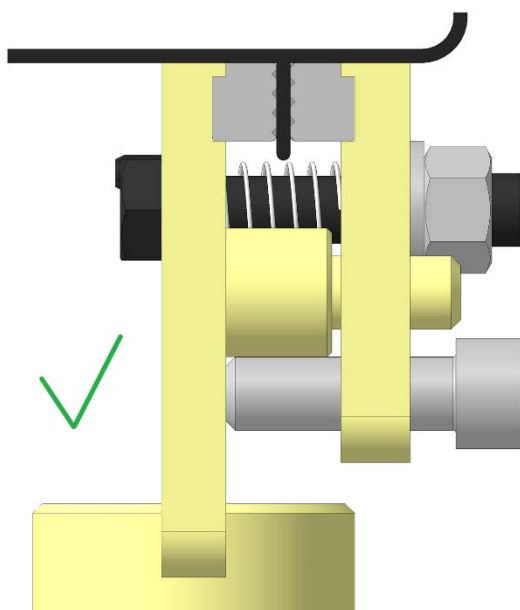
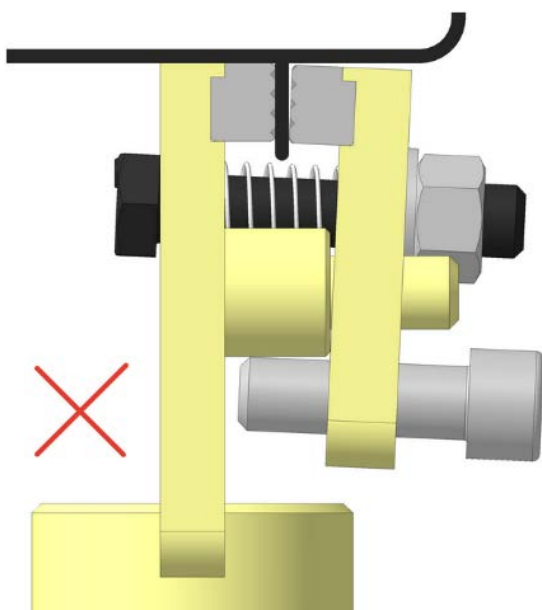


- Закрепите все элементы СФА, начиная с затягивания гаек фиксации рычага СФА (каждый с крутящим моментом до 108 Нм), установочных винтов фиксации зажима в гильзе рычага СФА и клина СФА.
- НЕ СЖИМАЙТЕ ТИСКИ.
- Перейдите на другую сторону автомобиля и выполните установку по вышеописанной схеме.
- Затяните тиски всех зажимов за отбортовку порогов с помощью монтажных болтов, затягивая каждый с крутящим моментом до 108 Нм.
- Подтяните регулировочные винты доводчика прижимных губок тисков.



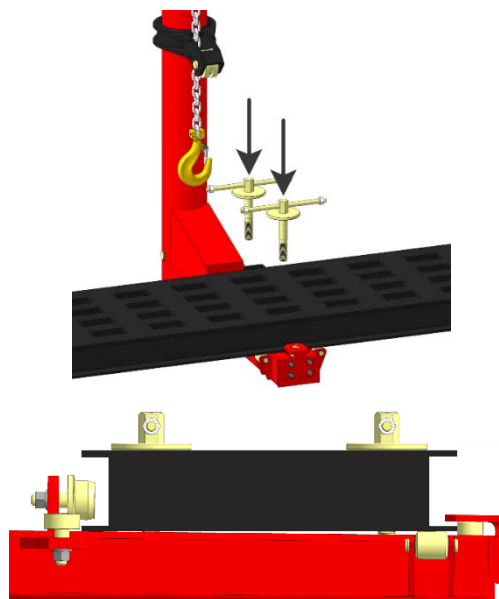
*Примечание:* Использование доводчика обеспечивает:

1. полное прилегание рифленной поверхности тисков к поверхности отбортовки порога;
2. создание требуемого усилия затяжки тисков без повышенной нагрузки на монтажные болты зажимов.



## 4.2.3. Фиксация силового устройства

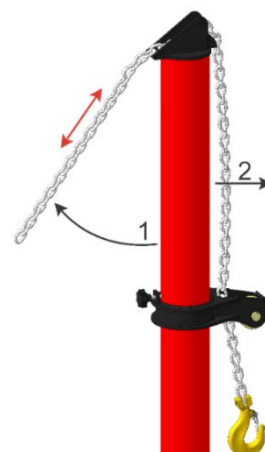
- Подкатите силовое устройство к выбранному месту и зафиксируйте его к платформе двумя винтами.



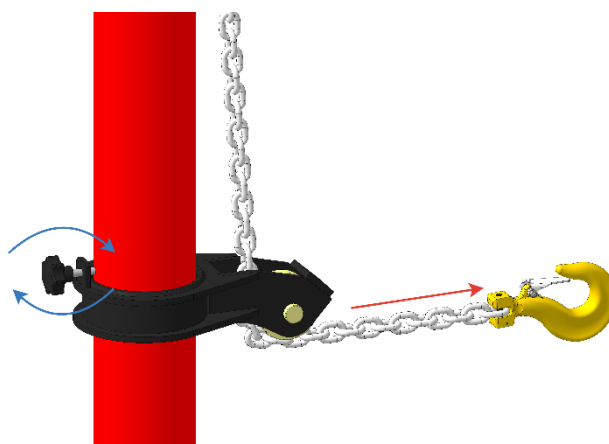
- При приложении усилия на цепь во время вытяжки нижняя часть силового устройства поднимается вверх, прижимаясь к платформе.

## 4.2.4. Установка цепей, углов вытяжки

- Натяните цепь под углом 45° (1), ослабьте цепь в подъемной части силового устройства (2) и выберите требуемую длину.



- Поддерживая одной рукой направляющий блок, ослабьте болт.
- Установите направляющий блок в положение, которое обеспечит желаемый угол направления цепи, и затяните болт на блоке.
- Проверьте, что цепь не перекручена.
- Прикрепите к автомобилю нужный зажим, при помощи крюка присоедините цепь к зажиму.
- Уберите провисание по всей длине цепи, потянув за ее свободный конец.
- Направляющий блок и подъемная часть силового устройства должны быть сонаправлены с усилием вытяжки.

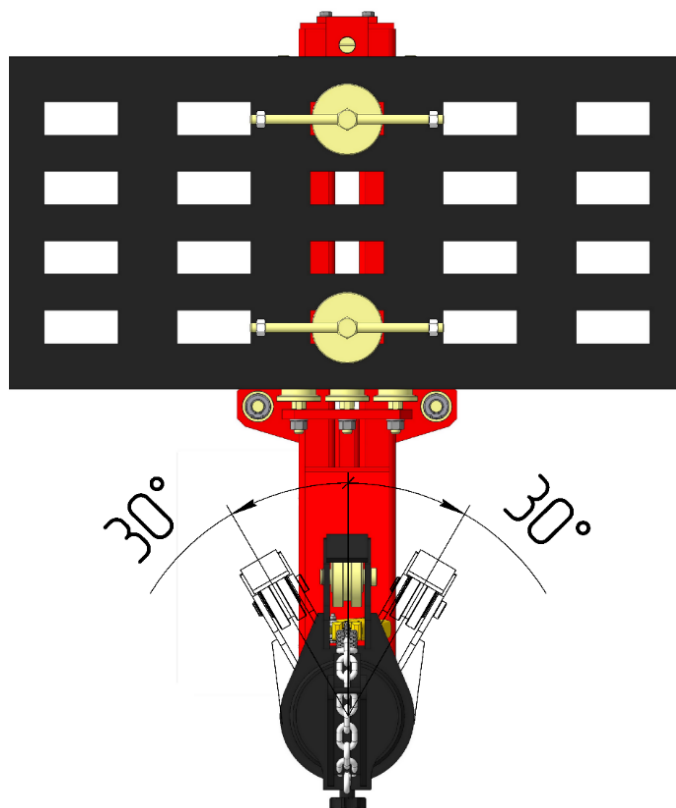


Система готова к работе.



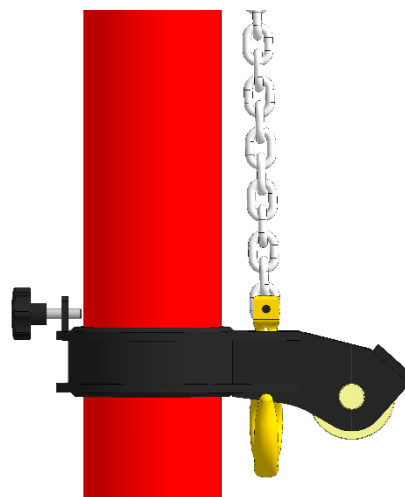


Угол направления вытяжки в горизонтальной плоскости не должен превышать  $30^\circ$  относительно основания башни.

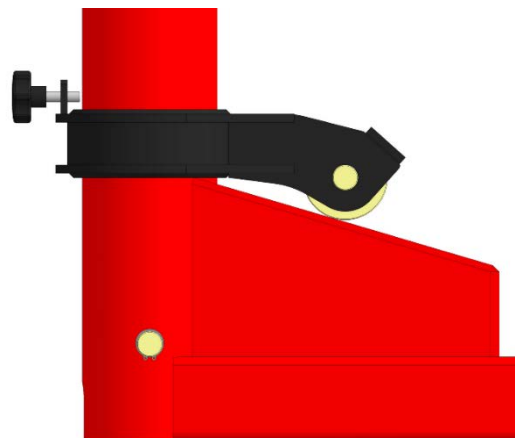


После окончания работы направляющий блок возможно оставить в одном из следующих положений:

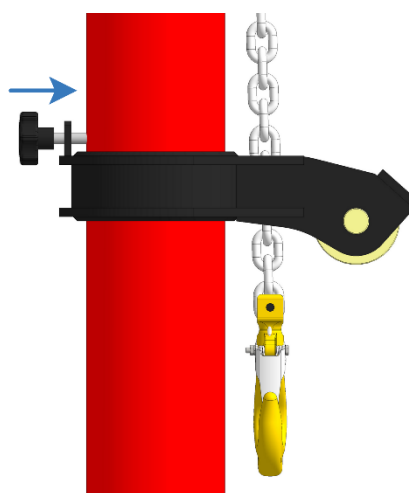
- Удерживается на силовом устройстве крюком цепи.



- Опущен в самое нижнее положение.



- Зафиксирован на силовом устройстве стопорным болтом.



## 5. Обслуживание стенда

Каждый раз перед началом работы со стендом следует произвести осмотр и проверить нижеперечисленные элементы стапеля.

### Цепи

- Цепь должна быть чистой.
- Осмотрите цепь по всей длине, включая крюк и зажим. В случае обнаружения изношенных, потрескавшихся или деформированных звеньев цепь необходимо заменить.



Для предотвращения травм персонала и выхода из строя оборудования не следует:

- Нагревать цепь, крюк, захваты. При температуре нагрева более 316°C цепь теряет свою жёсткость.
- Использовать цепь с вышеперечисленными дефектами.

### Поверхность скольжения башен и ролики

- Проверьте поверхность скольжения роликов сверху и с торца, удалите щёткой грязь и мусор.
- Проверьте исправность всех роликов. Используйте для очистки сжатый воздух.

### Заездные трапы

- Плотно подставляйте трапы к торцу платформы при заезде/съезде автомобиля и убирайте их перед поднятием платформы.

### Подъёмный механизм

- Очищайте от грязи и излишней смазки все соединения и шарниры. Проверяйте соединения на предмет дефектов. Смазывайте их раз в 2 месяца.

### Направляющие блоки

- Удаляйте грязь или пыль с поверхности элементов блока сжатым воздухом и ветошью.
- Необходимо один раз в месяц смазывать ось ролика направляющего блока силового устройства маслом.



Надевайте защитные очки при работе со сжатым воздухом.

### Толкатель башни силового устройства

Рекомендуется обязательно раз в полгода проверять состояние телескопического толкателя и внутренней части башни силового устройства.

- Отсоедините и уложите башню силового устройства в горизонтальное положение.
- Извлеките телескопический толкатель из силового устройства, осмотрите поверхность и визуально проверьте на предмет деформации и пр. дефектов.
- Осмотрите внутреннюю часть башни на предмет дефектов и очистите поверхность в случае её загрязнения.
- Установите телескопический толкатель в башню силового устройства.
- Установите силовое устройство на платформу.

## 6. Комплектация и комплектность




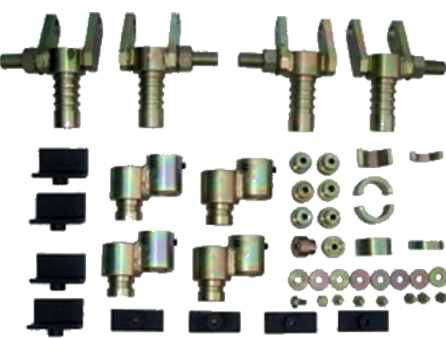

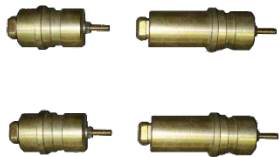
		ARS-11	ARS-12
<b>1</b>	<b>Стенд платформенный в сборе</b>		<b>1</b>
1.1	<b>Платформа</b>		1
1.2	<b>Стойка опорная передняя (откидная с ручкой)</b>		1
1.2.1	кронштейн (петля)		2
1.2.2	ось D30xL95		2
1.2.3	задвижка стопора		1
1.2.4	пружина задвижки стопора		1
1.2.5	шайба A16.37 ГОСТ 10450-78		2
1.2.6	шплинт пружинный D4 мм DIN 11024		2
1.2.7	винт M20x40 ГОСТ Р ИСО 12474		4
1.2.8	шайба A 20.37 ГОСТ 10450-78		4
1.2.9	кольцо A 30.65Г ГОСТ 13942-86		4
1.3	<b>Стопор</b>		1
1.3.1	винт M20x40 ГОСТ Р ИСО 12474		2
1.3.2	шайба A 20.37 ГОСТ 10450-78		2
1.4	<b>Стойка опорная задняя</b>		1
1.4.1	винт M20x40 ГОСТ Р ИСО 12474		4
1.4.2	шайба A 20.37 ГОСТ 10450-78		4
1.5	<b>Устройство подъемное в сборе</b>		1
1.5.1	блок		1
1.5.2.	колесо D125		2
1.5.3	ось колеса D30xL312		1
1.5.4	ось крепления к платформе D30x132		1
1.5.5	гидроцилиндр с разъемом		1
1.5.6	наконечник штока гц		1
1.5.7	ось крепления наконечника штока гц к блоку D25xL107		1
1.5.8	упор гц		1
1.5.9	ось крепления упора гц к платформе D25xL70		1
1.5.10	ручной гидронасос с гидрошлангом и разъемом		1
1.5.11	кольцо A25.65Г ГОСТ 13942-86		2
1.5.12	кольцо A30.65Г ГОСТ 13942-86		4
1.5.13	винт M6x16 ГОСТ Р ИСО 4762		2
1.6	<b>Опора задняя</b>		1
1.6.1	винт M20x40 ГОСТ Р ИСО 12474		4
1.6.2	шайба A 20.37 ГОСТ 10450-78		4
1.7	<b>Трап</b>		2
1.8	<b>Упор колеса</b>		2
<b>2</b>	<b>Стойка фиксации автомобиля (СФА) в сборе</b>		<b>4</b>
2.1	<b>Корпус СФА</b>		4
2.1.1	Прижим		4
2.1.2	Клин		4
2.1.3	шплинт пружинный D4 мм DIN 11024		4
2.1.4	задвижка ("флажок")		8
2.1.5	кольцо A 10.65Г ГОСТ 13942-86		16
2.2	<b>Рычаг СФА</b>		4
2.2.1	гайка M16-6H ГОСТ 5915-70		8
2.2.2	винт установочный M16x16 ISO 4028		12
2.2.3	Втулка-ползун		8
<b>3</b>	<b>Зажим за отбортовку порогов в сборе</b>		<b>4</b>
3.1	<b>Корпус зажима</b>		4
3.1.1	прижимная пластина		8
3.1.2	сменная вставка		16
3.1.3	винт M6x16 ГОСТ Р ИСО 4762		32
3.1.4	винт M16x50 ГОСТ Р ИСО 4762		8
3.1.5	болт M16-6gx80 ГОСТ 7795-70 (класс 12.9)		8



3.1.6		шайба А.16.37 ГОСТ 10450-78		8
3.1.7		гайка М16-6Н ГОСТ 5915-70		8
3.1.8		Пружина		8
<b>4</b>		<b>Силовое устройство в сборе</b>	<b>1</b>	<b>2</b>
4.1		<b>Основание су</b>	1	2
4.1.1		ролик скольжения	3	6
4.1.2		ролик ограничения	2	4
4.1.3		подшипник 180104 ГОСТ 8882-75	5	10
4.1.4		ось вращения ролика	5	10
4.1.5		задний боковой ролик	2	4
4.1.6		ось заднего бокового ролика D20xL78	2	4
4.1.7		нижняя ось башни D30xL170	1	2
4.1.8		подшипник К 20X26X34 ГОСТ 24310-80	4	8
4.1.9		гайка М16-6Н ГОСТ 5915-70	5	10
4.1.10		кольцо А20.65Г ГОСТ 13942-86	9	18
4.1.11		кольцо А30.65Г ГОСТ 13942-86	2	4
4.1.12		кольцо А42.65Г ГОСТ 13943-86	5	10
4.2		<b>Упор задний в сборе</b>	1	2
4.2.1		корпус	1	2
4.2.2		ось вращения	1	2
4.2.3		ролик	1	2
4.2.4		подшипник К 20X25X20 ГОСТ 24310-80	1	2
4.2.5		гайка М16-6Н ГОСТ 5915-70	1	2
4.3		<b>Короб для педали</b>	1	2
4.3.1		Болт М8x20 ГОСТ 7798-70	4	8
4.4		<b>Блок направления тяги в сборе</b>	1	2
4.4.1		блок	1	2
4.4.2		ролик	1	2
4.4.3		ось D25xL94	1	2
4.4.4		кольцо А 25.65Г ГОСТ 13942-86	1	2
4.4.5		рукоятка звездообразная М12	1	2
4.5		<b>Толкатель (для стандартной башни)</b>	1	1
4.6		<b>Толкатель (для башни с балкой для тяги вверх)</b>	-	1
4.6.1		ось D25x85	-	2
4.6.2		кольцо А 25.65Г ГОСТ 13942-86	-	2
4.6.3		Насадка на балку	-	1
4.6.4		ось-фиксатор D16x210	-	1
4.6.5		шплинт пружинный D4 мм DIN 11024	-	1
4.7		<b>Блок гидравлики в сборе</b>	1	2
4.7.1		гидроцилиндр	1	2
4.7.2		шланг гидроцилиндра	1	2
4.7.3		наконечник штока гц	1	2
4.7.4		упор гц	1	2
4.7.5		насос пневмогидравлический	1	2
4.7.6		винт М6x16 ГОСТ Р ИСО 4762	1	2
4.7.7		винт М8x30 ГОСТ Р ИСО 4762	2	4
4.8		<b>Винт фиксации СУ в сборе</b>	2	4
4.8.1		Винт фиксации СУ	2	4
4.8.2		Шайба винта фиксации СУ	2	4
4.8.3		Ручка винта фиксации СУ	2	4
4.8.4		кольцо А 28.65Г ГОСТ 13942-86	2	4
4.8.5		Гайка М16-6Н ГОСТ 5915-70	4	8
<b>5</b>		<b>Комплект оснастки</b>		<b>1</b>
5.1		Цель	1	2
5.2		Крюк	1	2
5.3		Зажим самозатягивающийся 5Т	1	2
<b>6</b>		<b>Инструкция по эксплуатации/паспорт</b>		<b>1</b>

## Опции и аксессуары, поставляемые отдельно

### Дополнительные адаптеры крепления автомобилей

<ul style="list-style-type: none"><li>Mercedes (123, 124, 126, 140, 202, 208, 210, 220, SLK);<ul style="list-style-type: none"><li>BMW (34, 36).</li></ul></li></ul> 	<ul style="list-style-type: none"><li>BMW (38, 39, 45, 46, X5, E60, E65),<ul style="list-style-type: none"><li>Rover 75.</li></ul></li></ul> 	<ul style="list-style-type: none"><li>Renault Fluence, Megane -2/-3, Scenic</li></ul> 
<ul style="list-style-type: none"><li>Рамные автомобили</li></ul> 	<ul style="list-style-type: none"><li>Audi A8</li></ul> 	<ul style="list-style-type: none"><li>Renault Megane</li><li>Honda Civic</li><li>Nissan Micra</li></ul> 

### Аксессуары

<ul style="list-style-type: none"><li>Большой захват для труднодоступных мест</li></ul> 	<ul style="list-style-type: none"><li>Комплект для вытягивания опорных чашек передних амортизаторов</li></ul> 
---	--

## 7. ПАСПОРТ

Стенд рихтовочный AUTOSTAPEL ARS –
Серийный номер:
Дата выпуска: « _____ » _____ 20__ года
Комплектовал:
Мастер ОТК:

Дата продажи: « _____ » _____ 20__ года
Продавец:
Контактная информация
Подпись продавца:
Печать продавца:

**AUTOSTAPEL**

**Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектацию изделия без предварительного уведомления.**

**© 2016 г. ООО «АВТОСТАПЕЛЬ».  
Все права на данную инструкцию защищены.**